



LINEA AUTOMOTOR  
**Trimas**  
Masillas

## KIT PARCHE

PRODUCTO SOLO PARA USO PROFESIONAL - VER HOJAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

### DESCRIPCIÓN

Equipo completo para reparaciones, en frío, de carrocerías metálicas o ciertos tipos de plásticos, como plásticos reforzados de embarcaciones, tanques de agua y piscinas del tipo poliéster.

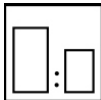
El kit incluye los siguientes elementos: resina poliéster, endurecedor, un trozo de lana de vidrio, una batea para mezclar resina y endurecedor y un pincel de aplicación.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar bien la superficie a reparar, excediendo en 3 a 5 cm el contorno de la misma, de modo de eliminar suciedad, grasitud, óxido y restos de materiales anteriores.

### GUIA DE APLICACIÓN



#### Relación de Mezcla

30 : 1 en peso

(30 grs. Resina : 1 grs. Catalizador)

**IMPORTANTE: NO VARIAR LA DOSIFICACIÓN**

Mezclar bien hasta conseguir una masa homogénea de aspecto uniforme.

#### Tiempo de Trabajo

**10-20 min a 20°C** (Tiempo de aplicabilidad)

La temperatura ambiente juega un papel muy importante en el curado de la resina. A mayor temperatura el tiempo de curado se acorta y a menor temperatura se aconseja utilizar algún método de calefacción.



#### Sistema a Utilizar

Cortar un trozo de lana de vidrio a la medida de la zona a reparar. Colocar la cantidad de resina necesaria dentro de la batea, incorporar el catalizador en la proporción indicada. Tener en cuenta el tiempo de trabajo para evitar el endurecimiento de la mezcla. Con el pincel, aplicar una mano de la mezcla sobre la superficie preparada, luego colocar el trozo de lana de vidrio sobre la zona y embeberlo con la resina catalizada, utilizando el pincel, tratando de eliminar todo el aire contenido en el paño de lana de vidrio.

#### Número de Manos

1 o 2. En caso de considerarlo necesario, aplicar una segunda mano de resina catalizada, luego de secar la primera. No exceder entre manos las 24 hs., caso contrario lijar para crear mordiente.



#### Secado

Tiempo de secado 60 minutos a 20°C.

Puede variar de acuerdo a la temperatura ambiente. En caso de ser necesario, eliminar la pegajosidad propia de la resina con un trapo embebido en Thinner Universal TriMas.



#### Lijado en Seco Solvente de Limpieza

P160 – P220

Thinner Universal TriMas

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo  
**NOVA**  
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
www.sintoplast.com.ar  
0800-666-746827



LINEA AUTOMOTOR  
**Trimas**  
Masillas

## INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

<b>Área de Aplicación</b>	Superficies a corregir, en carrocerías metálicas o ciertos tipos de plásticos.
<b>Rendimiento</b>	Para un espesor de 1mm el rendimiento por litro de resina es de aproximadamente 5000 cm <sup>2</sup>
<b>Productos Auxiliares</b>	3700000 – Repuesto Endurecedor. 9900000 - Thinner Universal TRIMAS

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Componentes Principales</b>	Resinas Poliéster, Fibra de vidrio.
<b>Peso Específico</b>	1,10 +/- 0,02. (agua=1,00)
<b>Color</b>	Miel, acaramelado.
<b>Brillo</b>	Mate / Semimate.
<b>Tiempo de Almacenamiento</b>	12 meses

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños.  
Evitar su ingestión y la inhalación de los vapores.  
Evitar el contacto prolongado con la piel, con los ojos, mucosas.  
Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.  
Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio).  
**INFLAMABLE.** Evitar el contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas.  
Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO<sub>2</sub>, polvo químico o espuma).  
Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

## PRIMEROS AUXILIOS

Ante contacto con la piel lavar con abundante agua.  
Ante inhalación prolongada ventilar.  
Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.  
Ante ingestión efectuar consulta médica.  
Centro Nacional de Intoxicaciones: 0-800-333-0160  
Centro de Intoxicaciones Hospital Posadas: (011) 4658 - 7777  
En Córdoba: (0351) 4521-5400 / 422-2039 - en Rosario: (0341) 448-0202 -  
En La Plata: (0221) 451-5555

**Más Información:** Departamento de Atención Técnica (DAT): 0800-666-PINTAR (746827)  
<http://www.sinteplast.com.ar>

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente**®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo  
**NOVA**  
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
[www.sinteplast.com.ar](http://www.sinteplast.com.ar)  
0800-666-746827