



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

SINTEPOX Esmalte Epoxi Brillante

DESCRIPCIÓN

: Pintura bicomponente de terminación para sistemas exigentes, con buena elasticidad y resistencia al impacto y a la abrasión. Tiene óptima resistencia a agentes corrosivos (soluciones de ácidos o bases), diversos solventes, grasas, aceites, agua dulce o salada, etc.

USOS

: Especialmente indicado donde se requieran máxima resistencia a la suciedad y facilidad de limpieza (áreas sanitarias, laboratorios, hospitales, escuelas, exterior de tanques, etc.)
No es apto para servicio de inmersión, ni para contacto con ácidos y bases fuertes. Puede usarse a la intemperie donde el tizado no sea limitante.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Vehículo : Resinas epoxi catalizadas.
- Pigmento : Dióxido de titanio u otros, según color
- Peso específico : 1,16 (Blanco A+B).
- Relación de mezcla : 3 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
- Vida útil de la mezcla : 8 horas.
- Punto de inflamación : 4°C (copa cerrada).
- Sólidos en volumen : 50% (cálculo teórico, color Blanco).
- Espesor seco recomendado : 50 - 70 micrones.
- Rendimiento : 8.3 m² por litro por 60 micrones.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
- Color : Blanco y otros según muestrario.
- Brillo : Brillante.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

- Número de manos : 2 a 3.

- Secado tacto : 2 horas.

- Secado duro : 8 horas.

El curado químico se alcanza después de transcurridos 7 días; no someter el producto a ninguna exigencia química o física antes de ese lapso.

- Repintado mínimo : 12 horas.

- Repintado máximo : 48 horas.

De no ser factible respetar este tiempo máximo de repintado, o de necesitar realizar algún parcheo, lijar suavemente antes de aplicar otra capa de pintura.

- Solvente de limpieza y dilución : Diluyente para EPOXI 9700000.

- Tiempo de almacenamiento : 12 meses.

SUSTRATO

: En superficies ferrosas imprimir con Inhibidor de corrosión Zinc Silicato de Etilo 9111909/9110000 o Antióxido EPOXI 7172401/7172000 en el espesor especificado.

- Tratamiento previo

En aluminio o galvanizado aplicar una mano de WASH PRIMER. En fibrocemento, mampostería o equivalente imprimir con Imprimación EPOXI 7519000/7510000.

APLICACIÓN

: Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar. El aumento de la temperatura ambiente disminuye notablemente el tiempo de polimerización del producto.

- Sistema a utilizar Pincel/ Soplete Soplete
Rodillo Airless Convencional

- Diluyente 0 a 5% 0 a 5% 10 a 20%

- Orificio de pico - 0,46 mm 2 mm

- Presión de pico - 15 Mpa 0,3 MPa



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spagazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL

Induplast

▪ **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- Mantener fuera del alcance de los niños.
 - Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
 - Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
 - Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
 - Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
-
- **INFLAMABLE.** Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

▪ **PRIMEROS AUXILIOS**

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: **0-800-333-0160**
CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) **4658-7777**

En CÓRDOBA: (0351) **421-5400/ 422-2039**

En ROSARIO: (0341) **448-0202**

En LA PLATA: (0221) **451-5555**

NOTA: los valores consignados de características físicas son a 20 ± 3°C y 70% H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control.

SINTEPLAST, por lo tanto no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spigazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827