



LINEA AUTOMOTOR
Trimas
Fondos

FONDO ANTICORROSIVO CATALIZADO

PRODUCTO SOLO PARA USO PROFESIONAL - VER HOJAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

DESCRIPCIÓN

Producto de 2 componentes, de aplicación universal, que otorga máximas propiedades anticorrosivas y de adherencia. Sobre metales actúa pasivando la superficie y formando una película dura, flexible y con resistencia química que garantiza el anclaje de los productos de terminación, Reemplaza el fosfatado original.

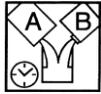
Máxima adherencia sobre superficies críticas como Acero inoxidable, Aluminio, Zincalum, Galvanizado, Poliéster reforzado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar la superficie de modo de eliminar suciedad, grasitud, óxido y restos de materiales anteriores mal adheridos, descascarados o deteriorados (ampollas, cuarteos, etc.).

GUIA DE APLICACIÓN



Relación de Mezcla 1 vol. de **Fondo Anticorrosivo Catalizado** : 1 vol. de **Diluyente Catalizador para Fdo. Anticorr. Catalizado**. Respetar la relación de mezcla de los componentes y homogeneizar bien.

Dilución

Tiempo de Vida Útil Hasta 10 días.



Sistema a Utilizar Soplete

Pico de Fluido Gravedad 1,3 a 1,5 mm.
Succión 1,4 a 1,6 mm.

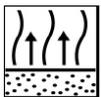


Presión de Aplicación 40 s 50 psi (lb / pulg²)



Número de Manos 2 manos simples.

Espesor de la Película 20 - 25 micrones



Oreo entre Manos 5 a 10 minutos



Secado para Lijar / Continuar con el Esquema En horno 20 - 30 minutos a 60°C (dejar enfriar).
Al aire 3 - 4 horas a 25°C.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente**®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo
NOVA
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA AUTOMOTOR

Trimas

Fondos



Lijado en Húmedo	P600 – P800 – P1000
Lijado en Seco	P400 – P600
Pulido	No requiere pulido
Solvente de Limpieza	Thinner Universal TriMas

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Área de Aplicación

Especialmente recomendado como producto de base en trabajos de repintado automotor. Ideal como primera capa en chapa de hierro y otros sustratos críticos.

Rendimiento

10 - 11 m² por litro por 20 micrones
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.

Productos Auxiliares

9900000 - **Thinner Universal TriMas** (para limpieza)
9150000 - **Desoxidante Desengrasante TriMas**
9130000 - **Solvente Desengrasante TriMas**
2110000 - **Diluyente Catalizador para Fondo Anticorr. Catal. TriMas**

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Componentes Principales

Polímeros vinílicos y epoxi. Pigmentos anticorrosivos. Diluyente Catalizador de base acida.

Peso Específico

0,96 (producto catalizado) (agua=1) +/- 0,05

Sólidos en Volumen

21% (calculado teórico) +/- 2%

Color

Ocre

Brillo

Mate

Tiempo de Almacenamiento

12 meses

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños.
Evitar su ingestión y la inhalación de los vapores.
Evitar el contacto prolongado con la piel, con los ojos, mucosas.
Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio).
INFLAMABLE. Evitar el contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas.
Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma).
Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®**
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo
NOVA
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA AUTOMOTOR

Trimas
Fondos

PRIMEROS AUXILIOS

Ante contacto con la piel lavar con abundante agua.

Ante inhalación prolongada ventilar.

Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.

Ante ingestión efectuar consulta médica.

Centro Nacional de Intoxicaciones: 0-800-333-0160

Centro de Intoxicaciones Hospital Posadas: (011) 4658 - 7777

En Córdoba: (0351) 4521-5400 / 422-2039 - en Rosario: (0341) 448-0202 - En La Plata:
(0221) 451-5555

Más Información: Departamento de Atención Técnica (DAT): 0800-666-PINTAR (746827)
<http://www.sintoplast.com.ar>

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®**

Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo
NOVA
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827